



DJIS ISO 2410:2024

ع ت ٢٠٢٤/٢٤١٠

مشروع تصويت

المصوغات - نقاوة سبائك اللحام المستعملة في المصوغات

Jewellery — Fineness of solders used with precious metal jewellery alloys

هذه الوثيقة مشروع تصويت تم توزيعه لإبداء رأي والملاحظات. لذلك فهو عرضة للتغيير والتعديل، ولا يجوز الرجوع إليه كموصفة قياسية أردنية إلا بعد اعطائه من قبل مجلس الإدارة.

مؤسسة المواصفات والمقاييس

المملكة الأردنية الهاشمية

المحتويات

المقدمة

- ١- المجال ١
- ٢- المراجع التقييسية ١
- ٣- المصطلحات والتعاريف ٢
- ٤- المتطلبات بالنسبة للنقاوة ٢
- ٥- تحديد النقاوة ٣
- الملحق - أ (إعلامي) التلويح البليوغرافية ٤
- المصطلحات ٥

هذا المصطلح هو جزء من سلسلة من الملاحظات والملاحظات التي تظهر عرضة للتغيير والتبديل، ولا يجوز الرجوع إليه كمرافقة قياسية أردنية إلا بعد اعتماده من قبل مجلس الإدارة.

المقدمة

مؤسسة المواصفات والمقاييس الأردنية هي الهيئة الوطنية للتقييس في الأردن، حيث يتم إعداد المواصفات القياسية الأردنية من خلال لجان فنية، وتكون هذه اللجان عادةً مشكلةً من أعضاء ممثلين للجهات الرئيسية المعنية بموضوع المواصفة القياسية، ويكون لهذه الجهات الحق في إبداء الرأي والملاحظات حول هذه المواصفة القياسية، وذلك أثناء فترة تعميم مشروع التصويت سعياً لجعل المواصفات القياسية الأردنية موائمة للمواصفات القياسية الدولية والإقليمية والوطنية قدر الإمكان، من أجل إزالة العوائق الفنية من أمام التجارة وتسهيل انسياب السلع بين الدول.

تم هيكلة وصياغة المواصفات القياسية الأردنية وفقاً للدليل العمل الفني لمديرية التقييس ١-٢/٢٠٠٥، الجزء ٢: قواعد هيكلة وصياغة المواصفات القياسية الأردنية*.

وبناءً على ذلك فقد قامت اللجنة الفنية الدائمة للمصوغات ٧٧ بدراسة مشروع المواصفة القياسية الأردنية ٢٠٢٤/٢٤١٠ الخاص بالمصوغات - نقاوة سبائك اللحام المستعملة في المصوغات، وأوصت باعتماد المشروع المعدل كمواصفة قياسية أردنية ٢٠٢٤/٢٤١٠، وذلك استناداً للمادة (١٢) من قانون المواصفات والمقاييس رقم (٢٢) لعام ٢٠٠٠ وتعديلاته.

تعد هذه المواصفة القياسية الأردنية ٢٠٢٤/٢٤١٠ تبني المعدل للمواصفة القياسية الدولية ٢٠٢٠/٢٢٧٦٤، المصوغات والمعادن الثمينة - نقاوة سبائك اللحام المستعملة في المصوغات، باستخدام طريقة الترجمة، حيث تشير الخطوط العمودية المفردة (|) في الهوامش إلى التعديلات الفنية الوطنية التي تم إدخالها على نص هذه المواصفة القياسية الأردنية، كما تشير الخطوط العمودية المتقطعة (:) في الهوامش إلى التعديلات الهيكلية التي تم إدخالها على نص هذه المواصفة القياسية الأردنية الموضحة أدناه وتعتبر اللجنة الفنية الدائمة للمصوغات مسؤولة عن الترجمة مع الأخذ بعين الاعتبار متطلبات اللغة العربية.

لأغراض هذه المواصفة القياسية الأردنية تم إجراء التعديلات الهيكلية التالية:

- إدراج عبارة "هذه المواصفة القياسية الأردنية" بدلاً من عبارة "هذه المواصفة القياسية الدولية".
- استبدال المواصفة القياسية الدولية رقم ١١٤٢٦ بالمواصفة القياسية الأردنية رقم ٢٣٠٩ تطبيقاً لقواعد هيكلة وصياغة المواصفات القياسية الأردنية.

- تضمين المراجع الببليوغرافية في الملحق الإعلامي أ.

- إضافة قائمة للمصطلحات في نهاية هذه المواصفة القياسية الأردنية.

* قيد التعديل.

كما تم إجراء التعديل الفني التالي:

- إضافة عبارة "مع ضرورة مطابقة هذه المصوغات للعيار القانوني المصرح به" للبند ٤-٢ للموائمة مع تعليمات الرقابة على المصوغات الذهبية والفضية والبلاتينية وتعديلاتها الصادرة عن مؤسسة المواصفات والمقاييس الأردنية.

هذه الوثيقة مشروع تصويت تم توزيعه لإبداء الرأي والملاحظات. تلك فهو عرضة للتغيير والتبديل، ولا يجوز الرجوع إليه كمواد قياسية أردنية إلا بعد اعتماده من قبل مجلس الإدارة.

المصوغات - نقاوة سبائك اللحام المستعملة في المصوغات

١- المجال

تحدد هذه المواصفة القياسية الأردنية محتوى المعادن الثمينة في سبائك اللحام المستعملة في إنتاج المصوغات.

٢- المراجع التقييسية

- هذه المواصفة القياسية الأردنية مستعملة في إنتاج المصوغات.
- الوثائق المرجعية التالية لا يمكن الاستغناء عنها لتطبيق هذه الوثيقة. في حالة الإحالة المؤرخة تطبق الطبعة المذكورة فقط، أما في حالة الإحالة غير المؤرخة فتطبق آخر طبعة من الوثيقة المرجعية المذكورة أدناه (متضمنة أي تعديلات)، علماً بأن مكتبة مؤسسة المواصفات والمقاييس تحتوي على فهارس للمواصفات السارية المفعول في الوقت الحاضر.
- المواصفة القياسية الدولية ١٠١١٠، المصوغات والمعادن الثمينة - تحديد البلاتين - طريقة القياس الوزني باستخدام مركب "كلوريد الأمونيوم".
 - المواصفة القياسية الدولية ١١٤٢٧، المصوغات والمعادن الثمينة - تحديد الفضة في السبائك الفضية - طريقة القياس الحجمي (قياس فرق الجهد) باستخدام بروميد البوتاسيوم.
 - المواصفة القياسية الدولية ١١٤٩٠، المصوغات والمعادن الثمينة - تحديد البلاديوم - طريقة القياس الوزني بعد الترسيب بمركب ثنائي ميثيل جليوكسيم.
 - المواصفة القياسية الدولية ١١٤٩٤، المصوغات والمعادن الثمينة - تحديد البلاتين في سبائك البلاتين - باستخدام جهاز الحث البلازمي المزدوج بطريقة الانبعاث الطيفي مستخدماً عنصر الإتريوم كعنصر قياسي داخلي.
 - المواصفة القياسية الدولية ١١٤٩٥، المصوغات والمعادن الثمينة - تحديد البلاديوم في سبائك البلاديوم - باستخدام جهاز الحث البلازمي المزدوج بطريقة الانبعاث الطيفي مستخدماً عنصر الإتريوم كعنصر قياسي داخلي.
 - المواصفة القياسية الدولية ١٣٧٥٦، المصوغات والمعادن الثمينة - تحديد الفضة - طريقة القياس الحجمي (قياس فرق الجهد) باستخدام كلوريد الصوديوم أو كلوريد البوتاسيوم.
 - المواصفة القياسية الدولية ١٥٠٩٣، المصوغات والمعادن الثمينة - طريقة تحديد الذهب والبلاتين والبلاديوم عالي النقاوة - طريقة تحديد الفرق باستعمال جهاز الحث البلازمي.
 - المواصفة القياسية الدولية ١٥٠٩٦، المصوغات والمعادن الثمينة - طريقة تحديد الفضة عالية النقاوة - طريقة تحليل الفرق باستعمال جهاز الحث البلازمي.
 - المواصفة القياسية الأردنية ٢٣٠٩ إيزو ١١٤٢٦، المصوغات - تحديد الذهب - طريقة التحفيز (التحليل بالنار).

٣- المصطلحات والتعاريف

لأغراض هذه المواصفة القياسية الأردنية تستخدم المصطلحات والتعاريف الواردة أدناه، علماً أن المنظمة الدولية للتقييس واللجنة الكهروتقنية الدولية تحتفظ بقاعدة مصطلحات للاستخدام على العناوين الإلكترونية التالية:

- منصة تصفح الانترنت للمنظمة الدولية للتقييس: متواجد في <https://www.iso.org/obp>

- إلكتروبيديا اللجنة الكهروتقنية: متواجد في <https://www.electropedia.org>

١-٣

النقاوة

محتوى المعدن الثمين (البند ٣-٢) في السبيكة، يتم قياسه كجزء من الألف (‰) وزناً

٢-٣

المعدن الثمين

البلاتين، الذهب، البلاديوم، الفضة، في الحالة النقية وعلى شكل سبائك

٣-٣

سبيكة المعدن الثمين

مزيج صلب من المعدن الثمين في السبيكة (البند ٣-٢) مع واحد أو أكثر من المعادن الأخرى و التي تم إعدادها بطريقة

الصهر أو بطريقة التقنية الكهروكيميائية

٤-٣

اللحام

الخليط المعدني المستخدم في ربط أجزاء المعدن الثمين.

٤- المتطلبات بالنسبة للنقاوة

١-٤ متوسط النقاوة

يجب ألا تتسبب مادة اللحام في تقليل النقاوة المعلنة عنها.

٢-٤ المصوغات الذهبية

يجب أن تكون نقاوة أجزاء الربط في المصوغات الذهبية على الأقل بنفس نقاوة القطعة المراد لحامها باستثناء التالي مع ضرورة مطابقة هذه المصوغات للعيار القانوني المصرح به:

- المصوغات ذات اللون الوردي (الموضحة في المواصفة القياسية الدولية ٨٦٥٤) ذات النقاوة أكبر أو تساوي ٧٥٠٪.

يجب أن يتم لحامها بواسطة سبائك لحام ذات نقاوة ٥٨٥ ٪ على الأقل من الذهب.

الملحق - أ

(إعلامي)

المراجع الببليوغرافية

- [١] المواصفة القياسية الدولية ٨٦٥٤، ألوان السبائك الذهبية - التعريف، مدى الألوان والتصميم.
- [٢] المواصفة القياسية الدولية ٩٢٠٢، المصوغات والمعادن الثمينة - نقاوة سبائك المعادن الثمينة.

هذه الوثيقة ملزمة
لجميع الأعضاء
الذين تم توزيعهم لإبداء الرأي والملاحظات. لذلك فهو عرضة للتغيير والتعديل، ولا يجوز الرجوع إليه كمواصفة قياسية أردنية إلا بعد اعتماده من قبل مجلس الإدارة.

المصطلحات

لأغراض هذه المواصفة القياسية الأردنية تحمل المصطلحات العربية المذكورة أدناه المعنى للمصطلحات الإنجليزية المقابلة لها:

رقم البند	المصطلح العربي	المقابل الإنجليزي
٣-٣	سبائك	alloys
٣-٤	اللحام	solders
٣-١	البنقاوة	fineness

تم توزيعه لإيلاء الرأي والملاحظات. ذلك غير عرضة للتغيير والتعديل، ولا يجوز الرجوع إليه كموصفة قياسية أردنية إلا بعد اعتماده من قبل مجلس الإدارة.